

无锡环保达克罗生产工艺

生成日期: 2025-10-22

在很多的產品上面我們都可以看到達克羅技術的影子，之前大家對於達克羅技術了解的並不多，但是隨著它使用的越來越多，大家對於達克羅技術也是越來越熟悉了，當然了雖然對於達克羅技術比較熟悉，但是對於它的優點了解的卻是比较少的。

1、较强的耐蚀性。达克罗涂层中性盐雾试验时，需要100小时左右才能腐蚀掉涂层1um比传统的镀锌处理耐腐蚀性提高7—10倍，中性盐雾试验时间可长达1000小时以上。

2、较好的耐热性。达克罗涂层耐热温度可达300℃，在250℃下连续长期使用，其耐蚀性能几乎不受影响，而电镀锌层表面钝化膜在70℃左右开始被破坏。

3、无氢脆性。达克罗技术处理过程中无酸洗电沉积电解除油等工序，也就没有电镀锌过程导致析氢的电化学反应，所以不会使材质产生氢脆。因此特别适合于处理弹性零件和**度的工件。

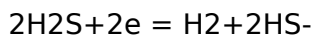
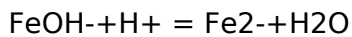
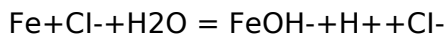
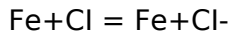
4、配合精度好。一般达克罗涂层可控制在6~8μm之间，因此紧固件的配合精度可以符合6g/6h的要求大多数锌层与铝钢紧密配合时会产生典型的双金属微电池腐蚀无铬锌铝涂层中的铝鳞片能够消除上述现象的发生。无锡环保达克罗生产工艺

无氢脆。达克罗处理的一个特点是工件在前处理时不进行酸洗。氢脆是传统电镀锌工艺不能完全克服的弊端，由于达克罗工艺不对工件进行酸洗,就可以避免氢离子侵蚀钢铁基体,因此达克罗涂层特别适用于6~1000N/mm2的**度螺栓和弹簧种类的工件的表面防腐保护。2、高附着性。达克罗的涂层经过高温烘烤后，在工件的表面形成了由锌、铝片及复合盐组成的涂层，它与钢铁基体有着良好的结合力，所以它的附着性相当的好。同时，这样形成的涂层表面，有利于各种涂料的再涂装。3、极好的耐热性。达克罗涂层是在300℃左右的温度条件下固化形成的,因此它能长时间在高温条件下工作，其涂层的颜色不改变，耐热腐蚀性极好。4、较好的耐候性。无锡环保达克罗生产工艺将试样取出后在室温下干燥，再进行附着强度试验，试验结果应达到附着强度试验的要求。

用直读光谱仪对螺栓外表黑斑进行成分剖析，证实黑斑处有O□S□和Cl元素的存在，而没有黑斑正常状态下的螺栓查询不到O□S□和Cl元素，这就阐明黑斑处是在热处理炉内某一进程外表被氧化所构成的。尤其是，螺栓从油槽出来进入清洗槽内进行清洗，清洗的意图是洗净螺栓外表沾挂的淬火油，以确保紧固件外表洁净无油污。因为清洗槽内自来水替换周期长，而且一向维持在50~70℃，快速淬火油的部分添加剂也是水溶性的，这

就导致清洗槽里的水发作系列化学反响蜕变。

经化验剖析蜕变的清洗液中存在如下反响：



1、交通设施行业：地铁和隧道都处于地下，环境阴暗潮湿，通风较差：大桥、高架、港口机械长期处于户外日晒雨淋，它们均极易生锈，很快就会发生锈蚀现象，大幅降低了安全系数。如果关键的结构件和紧固件采用达克罗技术处理，不但安全可靠，而且美观持久。现在国内的地铁工程、港口机械等已开始运用达克罗处理技术。

2、输配供电：高压输配电，城市供电，除供电电缆外，**明线都处于室外高空，不但日晒雨淋，而且还受环境污染，维护保养任务十分繁重，如果采用达克罗处理技术就可以起到很好的作用。湿热试验要在湿热试验箱中进行，将样品垂直挂于湿热试验箱中，样品不应相互接触。

达克罗涂层作为一种热固性涂层，与其他附加涂层有良好的粘结性，与有机涂层的结合力甚至超出磷化膜，因此可在达克罗涂层上再涂适当的油漆、清漆或电泳漆等，从而获得更好的防腐性能。如果用达克罗技术对冲压成形的车身直接进行处理以取代镀锌钢板作为汽车涂装的底层，不仅可以进一步延长汽车的使用寿命，而且将使汽车制造过程更为环保，笔者认为，这也有可能成为今后汽车防腐技术的一个研究方向。后处理及复合涂层的研究对达克罗涂层进行后处理或采用复合涂层，可以改善涂层摩擦因数、提高涂层的耐蚀性等。例如，通过加入细微刚玉粉、稀土等添加剂调整涂层组成，以提高涂层的硬度、改善涂层的耐磨性。另外，达克罗涂层本身只有银白色，颜色比较单一，可以通过后处理或复合涂层获得黑色、蓝色、红色、橄榄绿色等不同的颜色，提高汽车零部件的装饰性和匹配性能。采用燃油生产的产品，其生产成本比电力的低，若采用一定的工艺措施，其外观质量能达到用电量生产的。无锡环保达克罗生产工艺

另一方面，随着达克罗技术的普遍适用，很多企业纷纷尝试了这一技术的使用。无锡环保达克罗生产工艺

达克罗涂层较强的防腐性能：涂层厚度：3~12μm 耐水性能：≥240小时，耐湿热性能：≥360小时，耐盐雾试验：≥1000小时，经达克罗处理后在被处理物表面所形成的水质锌基铬盐防腐涂层具有传统金属表面处理工艺所无法比拟的优异性能。达克罗技术的关键是鳞片状锌粉，他的目的是使外界的腐蚀气体到达基材路径变长。

一般的电镀锌达到基材表面的路径较短，而锌基铬盐技术可使这些鳞片状锌粉在基材表面形成数十层叠加，就象我们盖房子用砖砌墙一样，鳞片状锌粉象砖层层叠加在一起，而且进行了层层钝化。从而使腐蚀物质到达基材表面，要经过漫长的路程。达克罗涂层具有优越的耐腐蚀性，达克罗涂层具有优异的耐热腐蚀性。

无锡环保达克罗生产工艺

上海亿盛特种涂装有限公司致力于五金、工具，是一家生产型公司。上海亿盛致力于为客户提供良好的达克罗，环保达克罗，黑色达克罗，防锈涂装，一切以用户需求为中心，深受广大客户的欢迎。公司从事五金、工具多年，有着创新的设计、强大的技术，还有一批专业化的队伍，确保为客户提供良好的产品及服务。上海亿盛凭借创新的产品、专业的服务、众多的成功案例积累起来的声誉和口碑，让企业发展再上新高。